

OPERARIO/A DE PRENSAS Y HORNOS

Nº de plazas:	15
Plazo de inscripción:	Del 30 de marzo al 17 de mayo de 2022 ambos inclusive.
Fecha de inicio:	24 de mayo de 2022
Fecha de fin:	15 de junio de 2022
Nº de horas:	40 horas
Horario:	Martes y miércoles, de 9.30 a 14.30h.
Ubicación:	ATC , Asociación Española Técnicos Cerámicos Calle Jesús Martí Martín, 24 bis entresuelo, 12006 de Castelló (Zona UJI)
Modalidad:	Presencial
Dirigido a:	Personas que quieran desarrollar sus competencias profesionales en el área de la industria cerámica, específicamente en el desempeño de puestos de producción de prensas y hornos.

REQUISITOS DE INSCRIPCIÓN:

- **Personas preferentemente desempleadas y empadronadas en Castelló de la Plana**

SELECCIÓN:

- **POR RIGUROSO ORDEN DE REGISTRO DE SOLICITUD.**
- En una misma instancia se podrá solicitar más de un curso, en tal caso la persona interesada deberá **indicar claramente su orden de preferencia**.
- El orden de preferencia definido por cada participante en su solicitud se tendrá en cuenta como criterio para la asignación de plazas, de tal modo que una vez se obtenga plaza serán desestimadas el resto de solicitudes a otros cursos. Como excepción a esta condición sí se tendrán en cuenta las solicitudes a otras especialidades siempre que existan plazas libres y las temporalizaciones sean compatibles.
- Con anterioridad a la fecha de inicio del curso **se contactará telefónicamente con cada una de las personas convocadas** para informarles detalladamente de los aspectos relacionados con el inicio del curso, no obstante, también se publicarán en la web del Ayuntamiento de

Castelló los listados con las personas convocadas.

INSCRIPCIÓN:

La solicitud de inscripción a la acción formativa y la documentación requerida se presentará **telemáticamente** a través de la **Sede Electrónica** <https://sede.castello.es/info.0>.

En el mismo espacio en el que se publican las bases de selección se puede acceder a un **manual de instrucciones para el proceso de inscripción**.

DOCUMENTACIÓN A APORTAR:

- **DNI/NIE** o documento equivalente
- **DARDE** actualizado
- **Vida laboral** actualizada (fecha de emisión no superior a un mes antes de la solicitud)
- El empadronamiento se consultará de oficio, por lo que **no es necesario** aportar certificado de empadronamiento.

Para cualquier información adicional o duda relacionada con el curso se puede contactar a través del correo **castellocrea.formacion@castello.es** o en el teléfono **699 233 073**

OBJETIVO DE LA ACCIÓN FORMATIVA:

Capacitar en conocimientos y habilidades en el campo del prensado, para llevar a cabo de forma óptima la operación industrial de prensado de baldosas cerámicas. Adquirir conocimientos entorno a: la máquina, la pieza, defectos, energía, etc.

CONTENIDOS:

Tema 1. Introducción a la tecnología industrial del prensado de baldosas cerámicas.

- 1.1. El proceso industrial de prensado de baldosas cerámicas. Variables más importantes.
- 1.2. Densidad aparente. Consideraciones prácticas.
- 1.3. Métodos de medida de la densidad aparente. DENSEXPLORER

Tema 2. Prensas hidráulicas y sistemas auxiliares (incluidos secaderos).

Tema 3. El diagrama de compactación.

- 3.1. Definición y diagramas tipo.
- 3.2. Influencia de la naturaleza de las materias primas sobre el prensado.
- 3.3. Control automático de la operación industrial de prensado basado en el diagrama de compactación.

Tema 4. El ciclo de prensado.

4.1. Descripción del ciclo de prensado.

4.2. Variables de control.

4.3. Problemas asociados al tamaño final. Cálculo de la variación máxima permitida de la densidad aparente.

4.4. Problemas asociados al ciclo de prensado.

Tema 5. El molde cerámico.

5.1. Descripción general del molde cerámico.

5.2. Función del molde cerámico.

5.3. Componentes básicos de un molde.

5.4. Tipologías de moldes: descripción, usos, ventajas e inconvenientes.

5.5. Soluciones MACER.

Tema 6. Prensas hidráulicas y sistemas auxiliares (incluidos secaderos).

6.1. Descripción teórica.

6.2. Descripción práctica de los tipos de prensas y secaderos actuales.

Tema 7. Operaciones de reglaje y ajuste en la operación de prensado.

7.1. El ciclo de prensado y secado.

7.2. El ciclo de prensado y la regulación del molde y prensa.

7.3. El ciclo de secado y la regulación del secadero.

7.4. Soluciones a los principales defectos asociados a la operación de prensado.

Tema 8. Operaciones de reglaje y ajuste en la operación de prensado.

8.1. El ciclo de prensado y la regulación del molde y prensa.

8.2. El ciclo de secado y la regulación del secadero.

8.3. Soluciones a los principales defectos asociados a la operación de prensado.

Tema 9. El molde a piezas.

9.1. Mantenimiento del molde y buenas prácticas.