



**Ajuntament
de Castelló**

**RESULTADO ECONOMICO-PATRIMONIAL

CUENTA GENERAL AÑO 2021**

ÓRGANO DE GESTIÓN PRESUPUESTARIA Y CONTABILIDAD

CUENTA DEL RESULTADO ECONÓMICO PATRIMONIAL

AYUNTAMIENTO DE CASTELLÓ

Ejercicio: 2021

Fecha de referencia: 31/12/2021

Impreso el 04/05/2022 a las 08:38

Nº CUENTAS		NOTAS EN MEMORIA	2021	2020
	1. Ingresos tributarios y urbanísticos		120.276.952,54	117.955.190,83
72, 73	a) Impuestos		102.469.797,38	101.142.106,55
740, 742	b) Tasas		17.751.713,15	16.658.107,77
744	c) Contribuciones especiales		0,00	0,00
745, 746	d) Ingresos urbanísticos		55.442,01	154.976,51
	2. Transferencias y subvenciones recibidas		59.710.202,04	44.605.057,34
	a) Del ejercicio		59.710.202,04	44.605.057,34
751	a.1) Subvenciones recibidas para financiar gastos del ejercicio		17.811.030,54	3.678.897,07
750	a.2) Transferencias		41.899.171,50	40.926.160,27
752	a.3) Subvenciones recibidas para cancelación de pasivos que no supongan financiación específica de un elemento patrimonial		0,00	0,00
7530	b) Imputación de subvenciones para el inmovilizado no financiero		0,00	0,00
754	c) Imputación de subvenciones para activos corrientes y otras		0,00	0,00
	3. Ventas y prestaciones de servicios		233.217,72	130.110,99
700, 701, 702, 703, 704	a) Ventas		66.569,87	27.853,28
741, 705	b) Prestación de servicios		166.647,85	102.257,71
707	c) Imputación de ingresos por activos construidos o adquiridos para otras entidades		0,00	0,00
71, 7940, (6940)	4. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación y deterioro de valor		0,00	1.097.254,51
780, 781, 782, 783, 784	5. Trabajos realizados por la entidad para su inmovilizado		0,00	0,00
776, 777	6. Otros ingresos de gestión ordinaria		3.520.986,06	3.383.433,76
795	7. Excesos de provisiones		0,00	0,00
	A) TOTAL INGRESOS DE GESTIÓN ORDINARIA (1+2+3+4+5+6+7)		183.741.358,36	167.171.047,43
	8. Gastos de personal		-59.993.899,99	-62.301.088,35

CUENTA DEL RESULTADO ECONÓMICO PATRIMONIAL

AYUNTAMIENTO DE CASTELLÓ

Ejercicio: 2021

Fecha de referencia: 31/12/2021

Impreso el 04/05/2022 a las 08:38

Nº CUENTAS		NOTAS EN MEMORIA	2021	2020
(640), (641)	a) Sueldos, salarios y asimilados		-59.993.899,99	-62.301.088,35
(642), (643), (644), (645)	b) Cargas sociales		0,00	0,00
(65)	9. Transferencias y subvenciones concedidas		-22.330.763,52	-16.452.208,43
	10. Aprovisionamientos		0,00	0,00
(600), (601), (602), (605), (607), 61	a) Consumo de mercaderías y otros aprovisionamientos		0,00	0,00
(6941), (6942), (6943), 7941, 7942, 7943	b) Deterioro de valor de mercaderías, materias primas y otros aprovisionamientos		0,00	0,00
	11. Otros gastos de gestión ordinaria		-75.308.830,30	-71.782.622,83
(62)	a) Suministros y servicios exteriores		-75.173.755,95	-71.567.258,14
(63)	b) Tributos		-135.074,35	-215.364,69
(676)	c) Otros		0,00	0,00
(68)	12. Amortización del inmovilizado		-2.638.277,81	-2.574.736,25
	B) TOTAL GASTOS DE GESTIÓN ORDINARIA (8+9+10+11+12)		-160.271.771,62	-153.110.655,86
	I. Resultado (ahorro o desahorro) de la gestión ordinaria (A+B)		23.469.586,74	14.060.391,57
	13. Deterioro de valor y resultados por enajenación del inmovilizado no financiero y activos en estado de venta		2.615,27	2.309,97
(690), (691), (692), (693), (6948), 790, 791, 792, 793, 7948, 799	a) Deterioro de valor		0,00	0,00
770, 771, 772, 773, 774, (670), (671), (672), (673), (674)	b) Bajas y enajenaciones		2.615,27	2.309,97
7531	c) Imputación de subvenciones para el inmovilizado no financiero		0,00	0,00
	14. Otras partidas no ordinarias		-115.699,91	119.144,69
775, 778	a) Ingresos		72.934,09	119.144,69
(678)	b) Gastos		-188.634,00	0,00
	II. Resultado de las operaciones no financieras (I +13+14)		23.356.502,10	14.181.846,23
	15. Ingresos financieros		1.878.337,38	1.671.079,40

CUENTA DEL RESULTADO ECONÓMICO PATRIMONIAL

AYUNTAMIENTO DE CASTELLÓ

Ejercicio: 2021

Fecha de referencia: 31/12/2021

Impreso el 04/05/2022 a las 08:38

Nº CUENTAS	NOTAS EN MEMORIA	2021	2020
	a) De participaciones en instrumentos de patrimonio	139.942,28	0,00
7630	a.1) En entidades del grupo, multigrupo y asociadas	0,00	0,00
760	a.2) En otras entidades enajenaciones	139.942,28	0,00
	b) De valores representativos de deuda, de créditos y de otras inversiones financieras	1.738.395,10	1.671.079,40
7631, 7632	b.1) En entidades del grupo, multigrupo y asociadas	0,00	0,00
761, 762, 769, 76454, (66454)	b.2) Otros	1.738.395,10	1.671.079,40
	16. Gastos financieros	-155.171,15	-185.228,66
(663)	a) Por deudas con entidades del grupo, multigrupo y asociadas	0,00	0,00
(660), (661), (662), (669), 76451, (66451)	b) Otros	-155.171,15	-185.228,66
785, 786, 787, 788, 789	17. Gastos financieros imputados al activo	0,00	0,00
	18. Variación del valor razonable en activos y pasivos financieros	0,00	0,00
7646, (6646), 76459, (66459)	a) Derivados financieros	0,00	0,00
7640, 7642, 76452, 76453, (6640), (6642), (66452), (66453)	b) Otros activos y pasivos a valor razonable con imputación en resultados	0,00	0,00
7641, (6641)	c) Imputación al resultado del ejercicio por activos financieros disponibles para la venta	0,00	0,00
768, (668)	19. Diferencias de cambio	0,00	0,00
	20. Deterioro de valor, bajas y enajenaciones de activos y pasivos financieros	-2.777.075,38	261.930,12
796, 7970, 766, (6960), (6961), (6962), (6970), (666), 7980, 7981, 7982, (6980), (6981), (6982), (6670)	a) De entidades del grupo, multigrupo y asociadas	0,00	0,00
765, 7971, 7983, 7984, 7985, (665), (6671), (6963), (6971), (6983), (6984), (6985)	b) Otros	-2.777.075,38	261.930,12
755, 756	21. Subvenciones para la financiación de operaciones financieras	0,00	0,00
	III. Resultado de las operaciones financieras (15+16+17+18+19+20+21)	-1.053.909,15	1.747.780,86
	IV. Resultado (ahorro o desahorro) neto del ejercicio (II + III)	22.302.592,95	15.929.627,09
	Ajustes en la cuenta del resultado del ejercicio anterior		-959.502,34

CUENTA DEL RESULTADO ECONÓMICO PATRIMONIAL

AYUNTAMIENTO DE CASTELLÓ

Ejercicio: 2021

Fecha de referencia: 31/12/2021

Impreso el 04/05/2022 a las 08:38

Nº CUENTAS		NOTAS EN MEMORIA	2021	2020
	Resultado del ejercicio anterior ajustado (IV + Ajustes)			14.970.124,75